

**Wykaz maszyn i urządzeń niezbędnych do wykonania zamówienia udostępnionych
Wykonawcy przez Zamawiającego na czas trwania umowy**

1. Maszyna szorująco – zbierająca, zasilana bateriami o pojemności minimum 280 A/5-6h, ze zbiornikiem czystej i brudnej wody o pojemności co najmniej 120 litrów każdy (najlepiej zbiornik przeponowy). Minimalna szerokość robocza $\geq 850\text{mm}$, moc silników ssących co najmniej 600W, podciśnienie (silnik ssący) $\geq 180\text{mbar}$, moc silników szczotek co najmn..1100 W, moc silnika trakcyjnego min. 700W, nacisk szczotek co najmniej 85kg to jest około 40g/cm^2 , obroty szczotek nie mniej niż 170 obrotów/min, przepływ powietrza $\geq 35\text{ l/s}$.
2. Maszyna szorująco – zbierająca, zasilana bateriami o pojemności 240A/2-3h, ze zbiornikiem czystej i brudnej wody o pojemności 30 litrów. Szerokość robocza 45mm, szerokość odsysania 740mm, moc silnika ssącego 450W, podciśnienie (silnik ssący) 140mbar, moc silnika szczotki 600W, prędkość obrotowa szczotki 135 obrotów/min., nacisk szczotki 31kg, prędkość robocza 3,5km/h, bez własnej trakcji.
3. Zamiatarka spalinowa o szerokości zamiatania powyżej 1000mm, z dwoma szczotkami bocznymi oraz regulowanym dociskiem szczotki głównej, pojemność zbiornika na śmieci powinna być większa niż 100l, powierzchnia filtra $\geq 4\text{m}^2$, moc $\geq 10\text{KM}$.
4. Odkurzacz do pracy na sucho i mokro o mocy 900W-1000W i podciśnieniu co najmniej 210-220mbar.

